

### Nuevo Combi FC

Refrigeración, calefacción y aire acondicionado en un sistema único





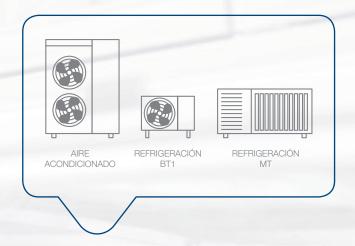


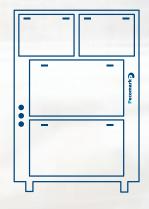
# Diseñado para ahorrar energía y espacio

El nuevo Combi FC utiliza tecnologías y materiales de última generación para satisfacer todas las necesidades de refrigeración y climatización en tiendas de alimentación y supermercados.

Con un solo equipo se consigue disponer de la refrigeración óptima para muebles frigoríficos y cámaras de congelación, además de una climatización superior con aire acondicionado en verano y calefacción en invierno.

Por fin es posible unir refrigeración y climatización en un único sistema. Una solución inteligente que te permitirá ahorrar energía, reducir costes y disfrutar del mejor confort en tu negocio.







## Rendimiento y confort inigualables en cada estación

El Combi FC es sinónimo de eficiencia y ahorro. Este sistema permite recuperar el 100% del calor generado por la refrigeración y reutilizarlo para la calefacción del establecimiento sin costes añadidos.

Todo con un diseño compacto pensado para ahorrar espacio y simplificar los procesos de instalación y mantenimiento.

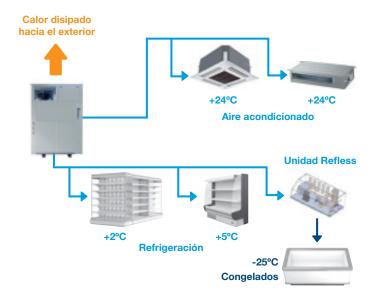




#### **VERANO**

En verano, el Combi FC proporciona refrigeración y aire acondicionado, al mismo tiempo que disipa todo el calor del condensador hacia el exterior.

El control inteligente reduce el consumo de energía gracias a unos avanzados algoritmos de presión, condensación y evaporación flotantes, y a los compresores de alta eficiencia con tecnología Inverter y modulante.

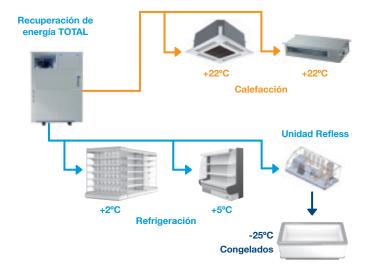






#### PRIMAVERA OTOÑO

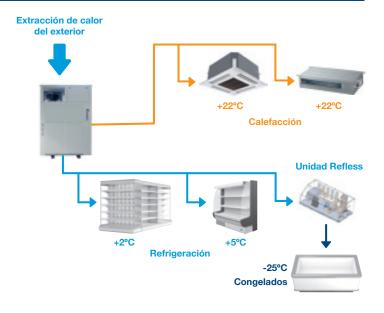
En las estaciones intermedias, el sistema de control inteligente recupera la parte del calor necesaria para la calefacción y disipa el resto hacia el exterior. También puede generar aire acondicionado según las necesidades de cada comercio.





#### **INVIERNO**

En invierno, la máquina aprovecha el calor generado en la refrigeración de los equipos frigoríficos para realizar la calefacción del espacio, asegurando el máximo confort y ahorro energético.



# Un equipo exclusivo con grandes ventajas de serie

El Combi FC te ofrece un sinfín de beneficios para tu negocio. Una climatización perfecta y el mayor ahorro de energía se unen en una máquina extraordinariamente fiable, eficiente, compacta y silenciosa.





#### Diseño compacto para una fácil instalación









#### MÁXIMO AHORRO ENERGÉTICO

Todo está pensado para un ahorro energético sin precedentes.

- Recupera el 100% del calor generado por la refrigeración.
- Utiliza compresores de alta eficiencia con tecnología Inverter y modulante.
- Maximiza el ahorro gracias al sistema de control inteligente.
- Incorpora ventiladores EC de bajo consumo y regulación del caudal.



#### SOSTENIBILIDAD TOTAL

Un equipo completamente respetuoso con el medioambiente.

- Funciona con el refrigerante R448A de bajo PCA y bajo impuesto.
- Cumple con la normativa europea de F-gas.
- Reduce al mínimo las emisiones de CO₂.



#### CONFORT EXCELENTE

La temperatura ideal tanto para tus productos como para tus clientes.

- Climatización vanguardista con aire acondicionado y calefacción integrados.
- Funcionamiento ultrasilencioso.
- Bajo caudal de aire conducido al exterior.
- Mantiene las bebidas y los alimentos frescos a su temperatura idónea.



#### FIABILIDAD ABSOLUTA

Con el Combi FC tu negocio y tú podéis estar tranquilos.

- Tecnología puesta a prueba en miles de instalaciones.
- Utiliza componentes frigoríficos, eléctricos y electrónicos estándar para facilitar el mantenimiento.
- Incluye un modo de funcionamiento de emergencia: el compresor de clima funciona de forma prioritaria para garantizar la óptima refrigeración de los alimentos.



#### REDUCCIÓN DE COSTES

El ahorro está garantizado.

- Reduce el coste de funcionamiento gracias a la alta eficiencia energética.
- Minimiza el consumo con los compresores Inverter y modulante, y los ventiladores EC.
- Prolonga la vida útil al utilizar tecnología Inverter, ventiladores EC y control inteligente.
- Reduce el coste de mantenimiento con el menú de mantenimiento incluido en el control inteligente.

# La mejor climatización también es sostenible

En Pecomark nos distinguimos por desarrollar soluciones innovadoras y sostenibles que tengan en cuenta a las personas y su entorno. Por ello, el nuevo Combi FC no solo ofrece un rendimiento excepcional, sino que también cumple con las normativas europeas más estrictas para minimizar el impacto sobre el medioambiente. Y si es bueno para el planeta, es bueno para tu empresa.



#### CUMPLIMOS CON LA NORMATIVA DE GASES FLUORADOS

El Combi FC utiliza el refrigerante R448A de bajo PCA que reduce al mínimo el consumo y las emisiones de CO<sub>2</sub>, cumpliendo con la nueva normativa europea sobre gases fluorados.

#### CUMPLIMOS CON LA DIRECTIVA DE DISEÑO ECOLÓGICO

La directiva 2009/125/CE de la Unión Europea establece un marco de referencia para el diseño ecológico de los productos relacionados con la energía. El Combi FC se ha fabricado íntegramente siguiendo estos parámetros para ofrecer la mayor eficiencia posible.

### TECNOLOGÍA Y COMPONENTES DE ALTA EFICIENCIA

Incorpora compresores con tecnología Inverter y ventiladores EC para un control más eficiente y preciso de la temperatura que permite ahorrar energía y mejorar el confort.

## Sistemas de control y herramientas al servicio de los profesionales



Con una interfaz atractiva y fácil de usar, este software permite controlar todos los parámetros de la unidad de forma simple y rápida. El programa monitoriza y registra la actividad del equipo para ofrecer informes completos con datos de rendimiento, consumo, mantenimiento, etc., además de incluir toda la información necesaria para la instalación del sistema.



#### UNA APP PARA MANTENERNOS CONECTADOS



Tanto en nuestra web como en nuestra app podrás ponerte en contacto con nosotros para solucionar cualquier posible cuestión relacionada con nuestros productos y servicios. Ofrecer una atención posventa amable y eficaz es parte del ADN de Pecomark.



En nuestra tienda online podrás acceder al catálogo completo de productos Pecomark.



### El Combi FC en detalle

Solución combinada de refrigeración, aire acondicionado y calefacción con ventiladores de tipo axial o radial.

- Recuperación del 100% del calor generado en la refrigeración.
- Componentes de alta eficiencia para ahorrar energía y reducir costes.
- Refrigerante R448A para minimizar las emisiones de CO₂.
- Alta fiabilidad, bajo consumo y funcionamiento silencioso.





		COMBI FC-A	COMBI FC-R
Potencia máx. frigorífica		25 kW	
Potencia máx. A/C		18 kW	
Potencia máx. calefacción		34 kW	
Dimensiones	Alto	1920 mm	2230 mm
	Ancho	1580 mm	1580 mm
	Profundo	890 mm	925 mm
Peso		710 kg	750 kg
Alimentación eléctrica		400 V/ 3/50 Hz	
Refrigerante	Tipo	R-448A/R-449A	
	Carga aprox.	35 kg	
Aceite	Tipo	Bitzer BSE32	
	Carga	2+2+1,5 l	
Compresor 1	Tipo	Compresor semihermético a pistón	
	Potencia	6 CV	
	Velocidad	725-2520 rpm (28-100%)	
	Arranque y control	Inverter	
Compresor 2	Tipo	Compresor semihermético a pistón	
	Potencia	6 CV	
	Velocidad	1450 rpm	
	Arranque y control	CR II (10-100%)	
Ventiladores	Tipo	Axial	Radial
	Número	2	
	Caudal de aire total	14000 m³/h	
	Boca	2 de ø 650 mm	2 de 324 x 621 mm
Conexiones de la máquina	Líquido	5/8"	
	Aspiración refrigeración	1 3/8"	
	Aspiración clima	1 1/8"	
	Gas caliente	7/8"	





